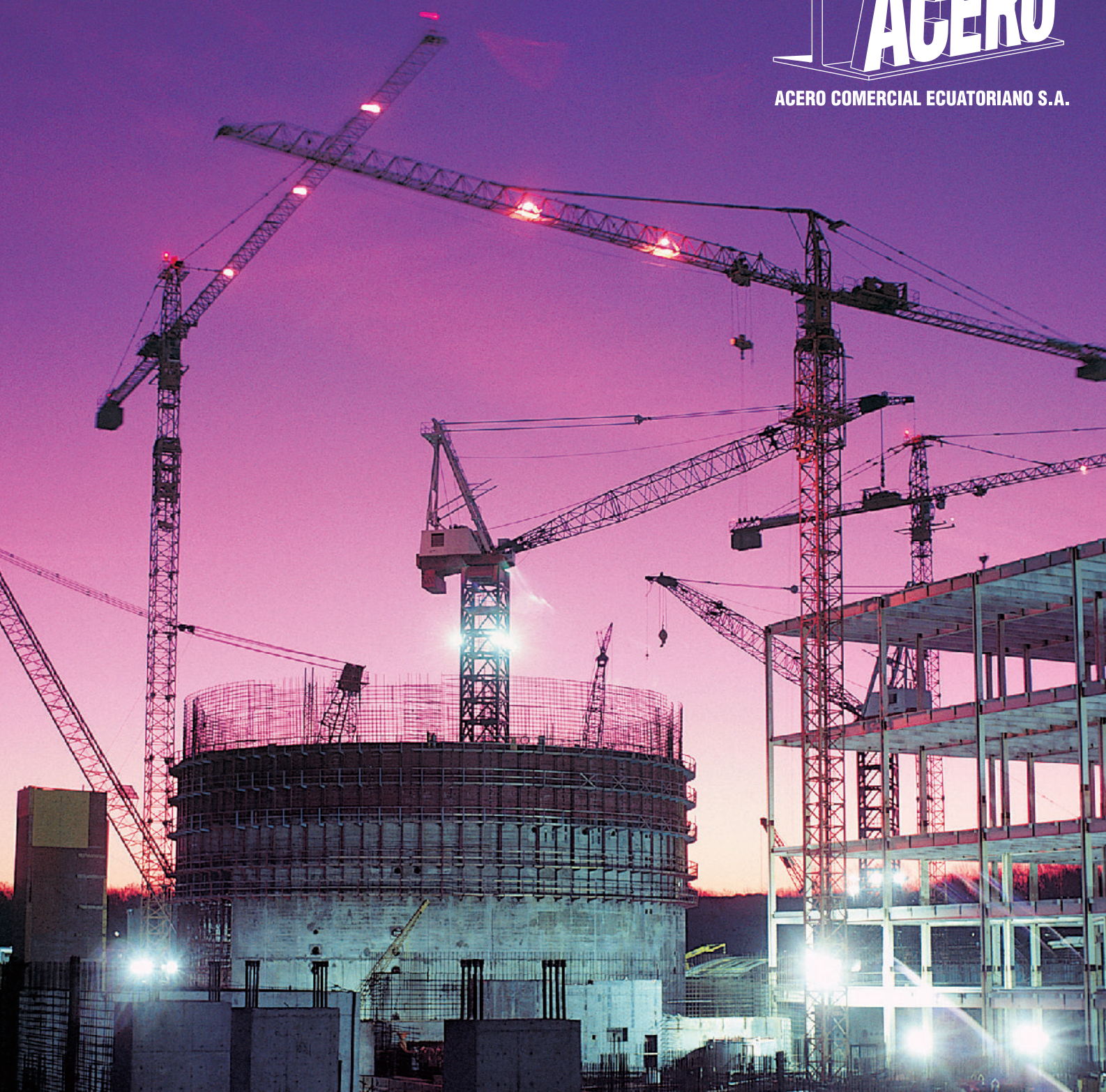


GRUNDFOS CONSTRUCCIONES CIVILES

60 Hz



ACERO COMERCIAL ECUATORIANO S.A.



be
think
innovate

GRUNDFOS 

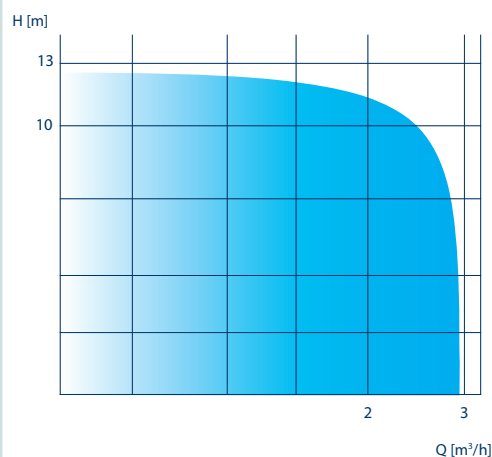


UPA

Aplicaciones:
Viviendas, locales y edificios conectados a un sistema de calefacción central (gas, solar o eléctrico). La UPA proporciona eficientemente la presión correcta de agua aumentando el bienestar para el usuario final.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 3 m³/h
Altura máxima: 12 m
Presión de operación máxima: 6 bar
Temperatura del líquido: +2°C a +60°C

Incluye:
Bomba con sensor de flujo.

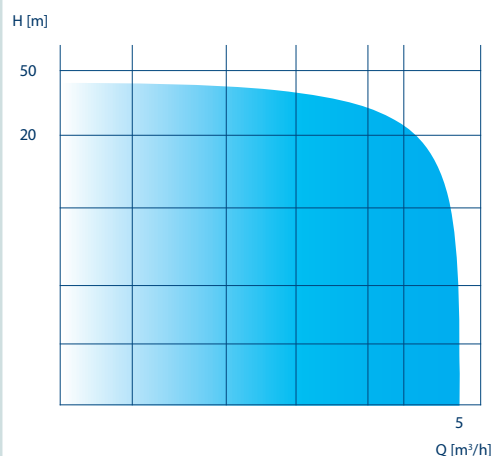


MQ

Aplicaciones:
Bomba compacta para uso doméstico. La MQ combina bienestar y tecnología moderna para garantizar un suministro de agua apropiado para instalaciones con presión insuficiente. También puede ser usada en edificios comerciales e industriales.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 4.5 m³/h
Altura máxima: 45 m
Presión de operación máxima: 7.5 bar
Temperatura del líquido: 0°C a +35°C
Altura de aspiración máxima: 8 m

Incluye:
Bomba, sensor de flujo, presostato, protección térmica, protección contra marcha en seco y anti-ciclaje.

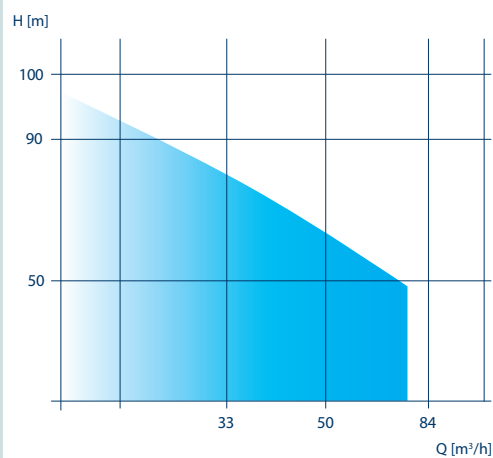


Hydro Multi-S

Aplicaciones:
Sistemas de elevación, presurización y riego. Una solución confiable y eficiente. El Hydro Multi-S garantiza máximo desempeño y bienestar.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 84 m³/h
Altura máxima: 100 m
Presión de operación máxima: 10 bar
Temperatura del líquido: +5°C a +50°C

Incluye:
2 a 3 bombas (CR), base, colector de succión y descarga, presostato y panel de control.



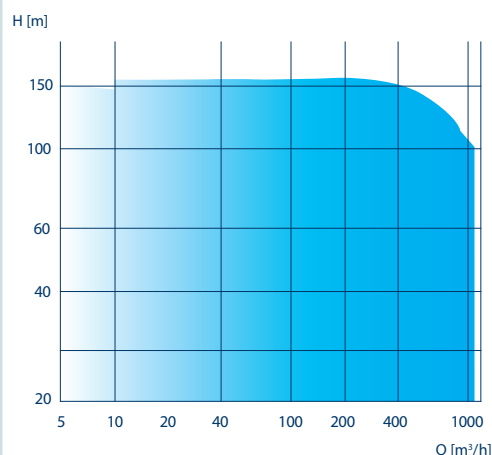


Hydro MPC

Aplicaciones:
Sistema de presión ideal para aeropuertos, hospitales, hoteles, centros comerciales, municipalidades, distritos de riego, industria, etc. Es un sistema de desempeño, eficiencia y confort inmejorables.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 1.000 m³/h
Altura máxima: 160 m
Presión de operación máxima: 16 bar
Temperatura del líquido: +5°C a +70°C

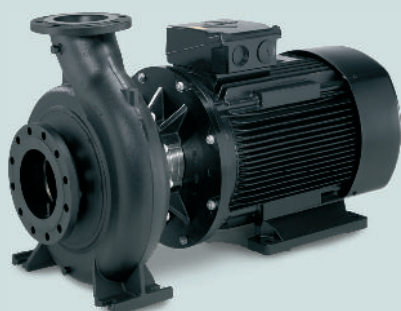
Incluye:
2 a 6 bombas (CRE) con variador de velocidad integrado, transductor de presión, tanque diafragma (opcional), base, colector de succión y descarga y panel de control. Soluciones a la medida disponibles bajo pedido.



Control MPC

Aplicaciones:
Es utilizado para control y monitoreo de bombas en paralelo en sistemas de presurización y circulación (calefacción, enfriamiento y aire acondicionado). El Control MPC es una solución modular fácil de instalar y operar, con controles simples e intuitivos y software optimizado para cada aplicación.

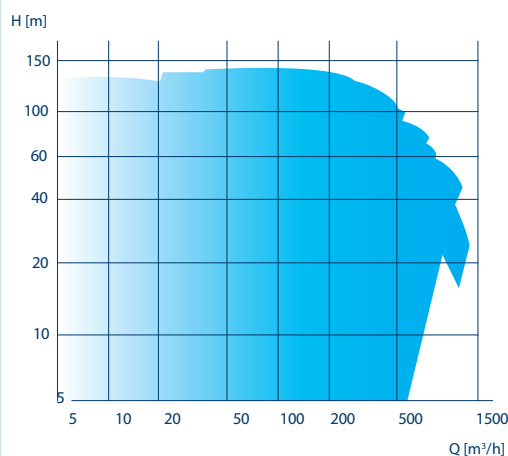
Datos técnicos:
Número de bombas a controlar: 2 a 6
Rango de potencia: 0.37 a 75kW.



NB/NBE

Aplicaciones:
Elevación y trasiego de agua a tanques altos, aire acondicionado, enfriamiento, riego, lavado, etc. Con sus dimensiones normalizadas de acuerdo con la norma ISO, las bombas NB/NBE pueden ser usadas en una gran variedad de aplicaciones.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 1.150 m³/h
Altura máxima: 150 m
Presión de operación máxima: 16 bar
Temperatura del líquido: -25°C a +140°C.

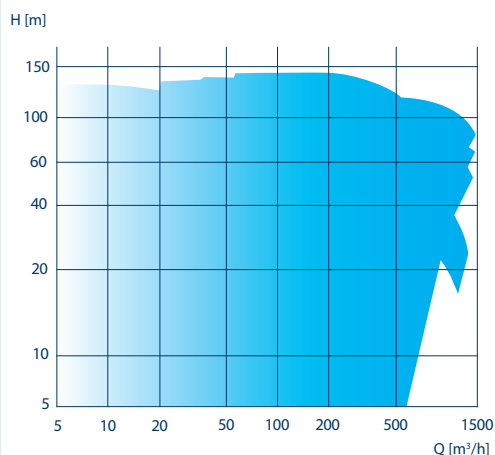




NK/NKE

Aplicaciones:
Bombas normalizadas de una sola etapa particularmente adecuadas para trasiego, sistemas de riego, sistemas contra incendio, circulación de agua de enfriamiento, presurización para grandes edificios, municipalidades e industrias.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 1.400 m³/h
Altura máxima: 150 m
Presión de operación máxima: 16 bar
Temperatura del líquido: -25°C a +140°C.

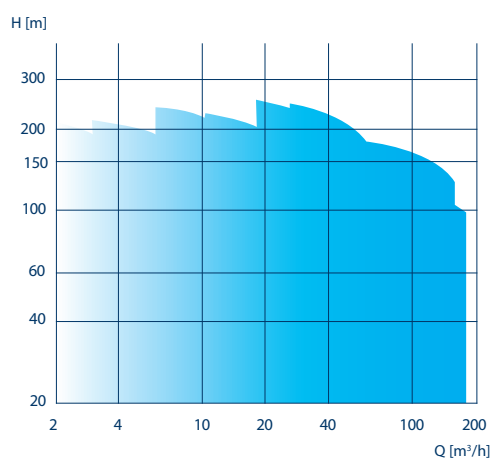


CR/CRE

Aplicaciones:
Las bombas CR/CRE son adecuadas para elevación, presurización, lavado, alimentación de calderas, sistemas contra incendio, etc.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 170 m³/h
Altura máxima: 270 m
Presión de operación máxima: 30 bar
Temperatura del líquido: -20°C a +120°C

Soluciones a la medida disponibles bajo pedido.

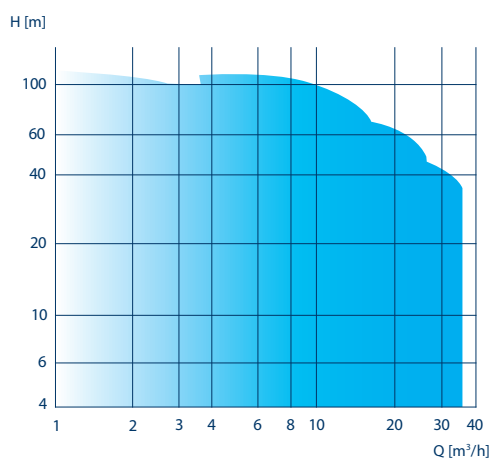


CM/CME

Aplicaciones:
Las bombas CM/CME están diseñadas de manera modular y son ideales para elevación, presurización, lavado, enfriamiento industrial, etc.

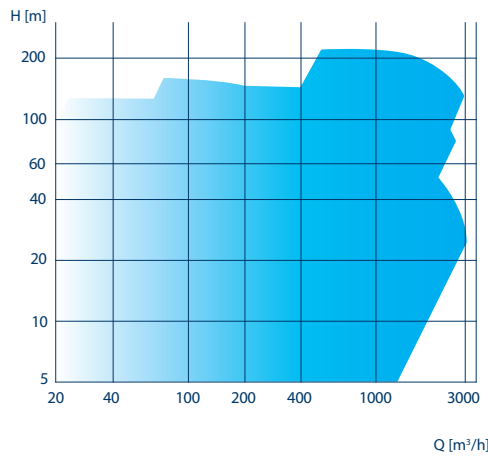
Datos técnicos:
Capacidad máxima: 36 m³/h
Altura máxima: 130 m
Presión de operación máxima: 16 bar
Temperatura del líquido: -30°C a +120°C

Soluciones a la medida disponibles bajo pedido.



PRODUCTOS

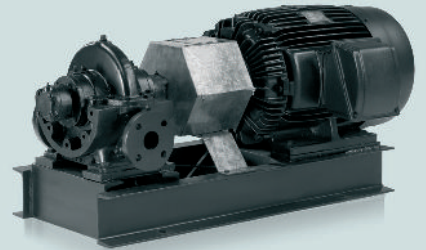
ELEVACIÓN Y TRASIEGO DE AGUA



HS

Aplicaciones:
Elevación y trasiego de agua, sistemas de enfriamiento, aire acondicionado, etc. Diseño robusto adaptable a cualquier aplicación y desempeño.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 2.500 m³/h
Altura máxima: 148 m
Presión de operación máxima: 16 bar
Temperatura del líquido: 0°C a +100°C.



PRODUCTOS

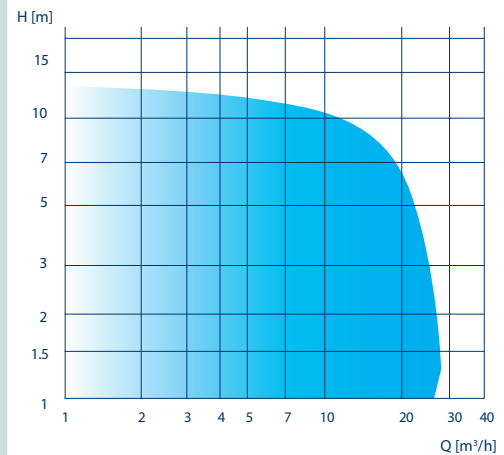
DRENAJE



Unilift KP/AP

Aplicaciones:
Drenaje en áreas inundadas y pozos, bombeo de agua residual doméstica, achique de piscinas y excavaciones, etc.

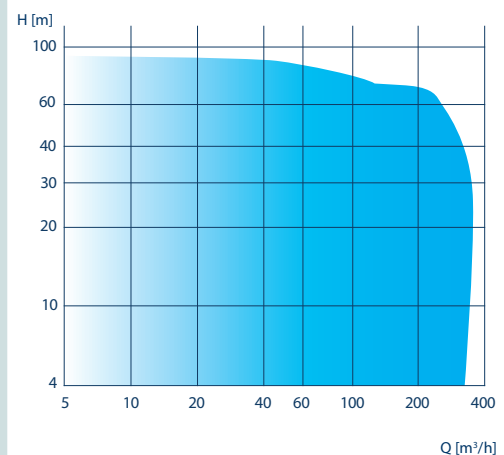
Datos técnicos:
Capacidad máxima: 30 m³/h
Altura máxima: 15 m
Diámetro de sólidos: 10 a 50 mm
Temperatura del líquido: 0°C a +55°C.

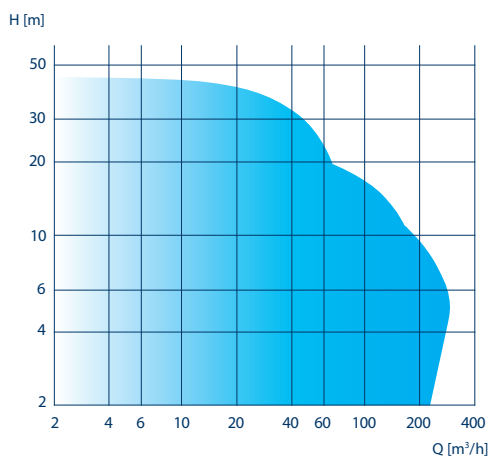


DWK

Aplicaciones:
Drenaje en áreas de construcción y pozos. La DWK es compacta, flexible, fácil de operar y durable.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 350 m³/h
Altura máxima: 90 m
Diámetro de sólidos máximo: 10 mm
Temperatura del líquido: 0°C a +40°C
Profundidad de instalación máxima: 25 m.

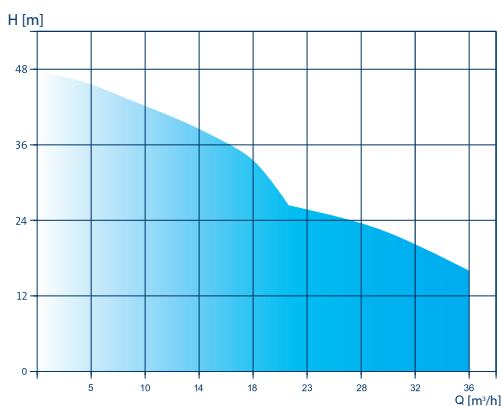




SL/SV

Aplicaciones:
Drenaje, efluentes y agua residual. Diseño modular con cable tipo plug para facilitar la instalación y reducir el tiempo de parada.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 270 m³/h
Altura máxima: 45 m
Diámetro de descarga: DN65 a DN150
Temperatura del líquido: 0°C a +40°C.



SEG

Aplicaciones:
Bombeo de aguas residuales que contengan sólidos. La SEG incluye un sistema de triturador patentado confiable y de alta eficiencia.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 32 m³/h
Altura máxima: 48 m
Diámetro de descarga: DN40 a DN50
Temperatura del líquido: 0°C a +40°C

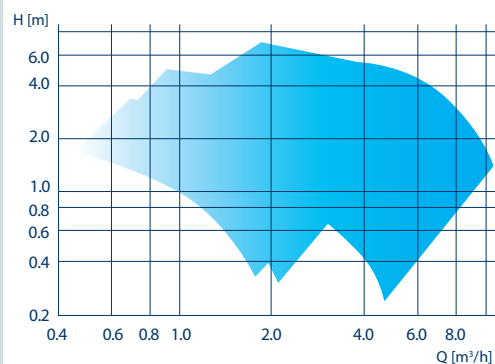


UP/UPS

Manual/Tres velocidades

Aplicaciones:
Línea con gran variedad de bombas para circulación de agua en sistemas de calefacción, enfriamiento y aire acondicionado.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 10 m³/h
Altura máxima: 9 m
Presión de operación máxima: 10 bar
Temperatura del líquido: -25°C a +110°C.



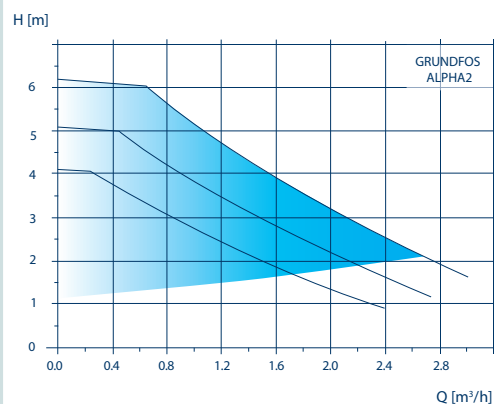


ALPHA

Velocidad variable automática

Aplicaciones:
Sistemas de calefacción. Control electrónico integrado que le permite a la bomba adaptar su desempeño a las necesidades del sistema.

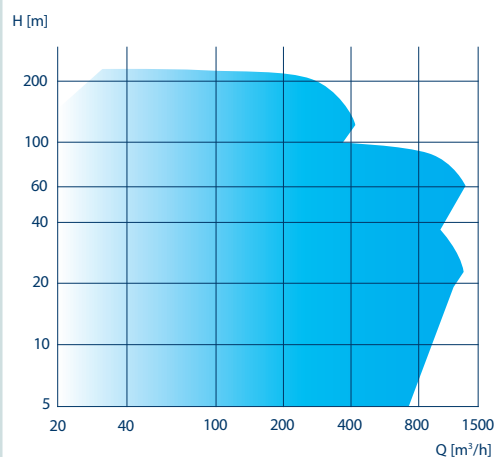
Datos técnicos:
Capacidad máxima: 2.7 m³/h
Altura máxima: 6.2 m
Presión de operación máxima: 10 bar
Temperatura del líquido: +2°C a +110°C.

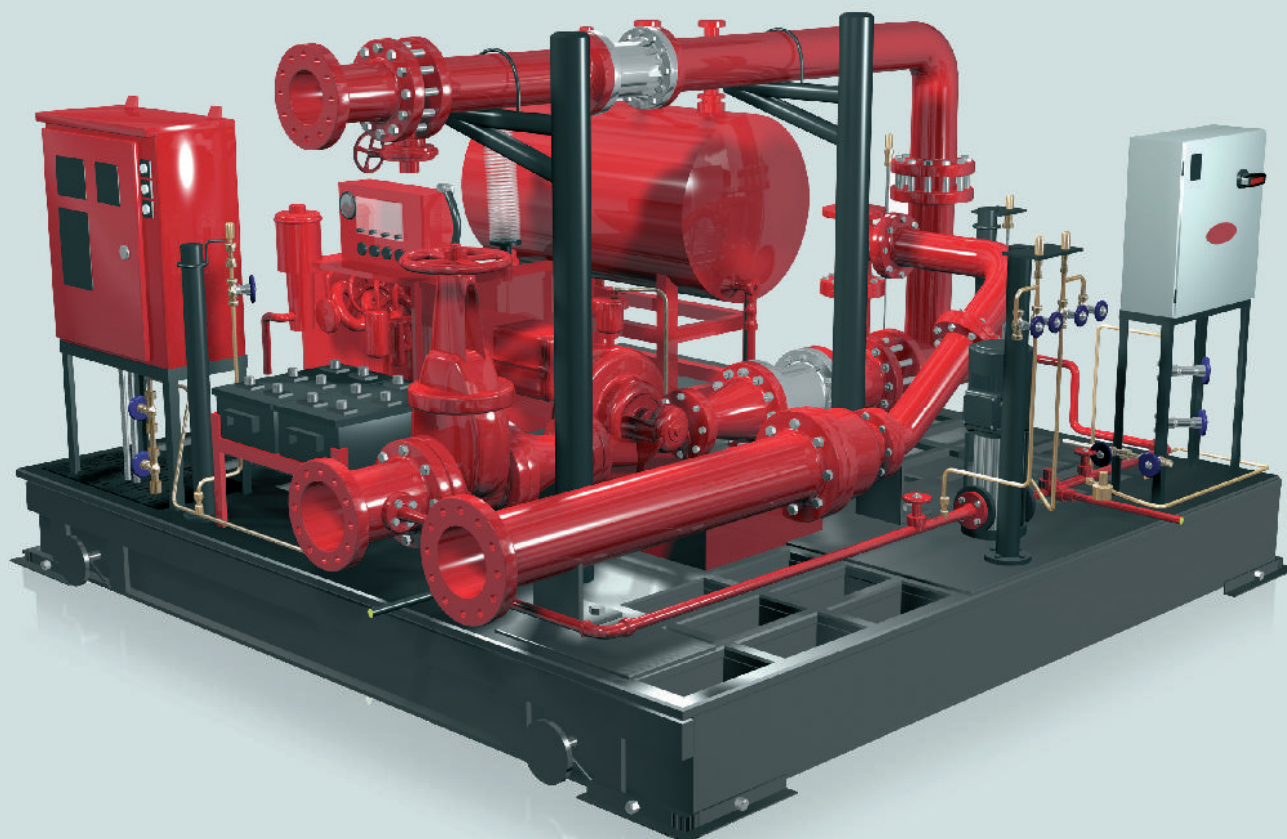


TP/TPD

Aplicaciones:
Circulación de agua en sistemas de calefacción, enfriamiento y aire acondicionado; trasiego en aplicaciones industriales; presurización en sistemas de riego y lavado.

Datos técnicos:
Capacidad máxima: 1.300 m³/h
Altura máxima: 235 m
Presión de operación máxima: 25 bar
Temperatura del líquido: -25°C a +150°C.





SISTEMAS CONTRA INCENDIO PAQUETIZADOS

Grundfos desarrolla los más avanzados y versátiles sistemas contra incendio. Son conjuntos completos, con soluciones integradas y equipos dimensionados para garantizar la máxima confiabilidad. Los sistemas contra incendio Grundfos paquetizados se entregan montados en una base común (skid) y opcionalmente encerrados en un contenedor para eliminar el costo de construcción del cuarto de bombas.

Incluye:

Bomba principal (con motor diésel y/o eléctrico), bomba jockey, controladores, base común, válvulas, líneas de detección, conexiones eléctricas, tuberías y demás accesorios según el tipo de motor.

Certificaciones:

NFPA 20 (National Fire Protection Association)
FM (Factory Mutual)
UL (Underwriters Laboratories)

VENTAJAS

- Instalación más simple
- Reducción de espacio (diseño a la medida)
- Sistemas integrados por un único proveedor

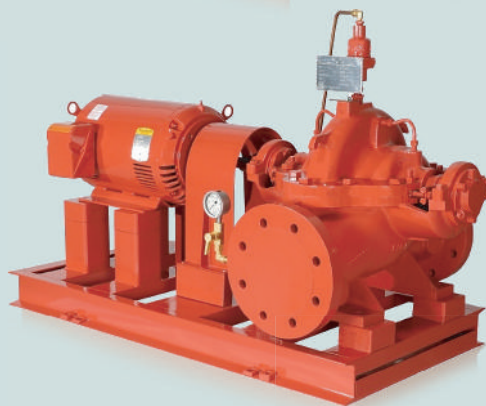
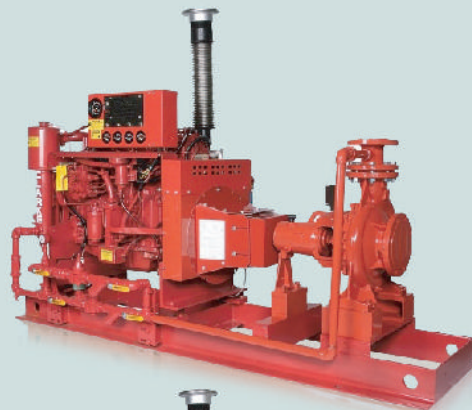
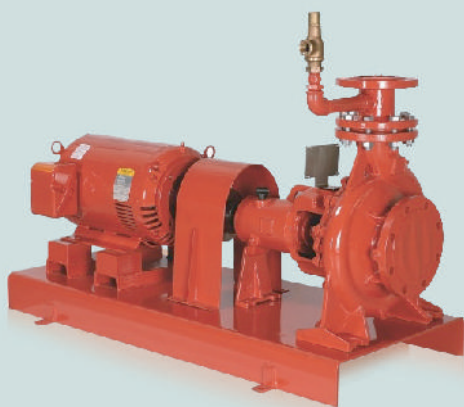
EXPERIENCIA

Grundfos tiene amplia experiencia en la fabricación de sistemas contra incendio de calidad superior. Nuestra dedicación, mano de obra calificada y pruebas completas de fábrica satisfacen todas las exigencias durante la vida útil del sistema.

SISTEMAS CONTRA INCENDIO ELÉCTRICOS O DIESEL

Bombas horizontales
Capacidades: 50 a 5000 gpm
Presiones: 40 a 525 psi

Bombas de turbina vertical disponibles bajo pedido.



be think innovate



QUITO-MATRIZ:
Av. De la Prensa N45-14 y Te legrafo Primero
Teléf.: (593-2) 2 45 433 3
Servicio Técnico: (02) 2 45 44 5 5
Infoouio@acero com ercial.com

SUCURSAL GUAYAQUIL:
Av. Juan Tanca Marengo Km 1.7
Teléf.: (04) 2 68 306 0
Fax: (04) 2 68 305 9
Infogy@acero com ercial.com

GRUNDFOS